

Convoyeur *MAP*[®] 4/6 chaînes dans une semi-remorque



Caractéristiques techniques

Principales cotes et caractéristiques

	MAPC4SR	MAPC6SR
Dimensions		
Longueur utile	13 150 mm	13 150 mm
Largeur utile	2 470 mm	2 470 mm
Hauteur utile	Dépend de la hauteur chargement	Dépend de la hauteur chargement
Hauteur d'attelage	1100 1150 1200 1250	1100 1150 1200 1250
Hauteur convoyeur/sol	1351 1324 1297 1270	1351 1324 1297 1297
Poids		
Poids du convoyeur	2 500 Kg	2 500 Kg
Charge maximale admissible	18 000 kg	24 000 kg
Electricité		
Puissance du moteur	5,5 kW	7,5 kW
Alimentation électrique	400 V	400 V
Environnement		
Température d'utilisation	0 à 50° (option -30° C)	0 à 50° C (option -30° C)
Peinture		
Peinture MAP [®]	RAL 9010	RAL 9010
Divers		
Vitesse linéaire	7m/min	7m/min
Marque châssis roulant	LEGRAS Industries	LEGRAS Industries
Catégorie sécurité EN954	2	2

Descriptif *MAP*[®]

UTILISATION

Il est utilisé pour le transport de palettes, de conteneurs, de charges non palettisées sans impératif de sens des chevrons inférieurs.

Il est installé à l'intérieur d'une semi-remorque.

TAPIS PORTEUR

Chaînes à rouleaux à axes débordants de marque SEDIS (pas : 25,4)

Les chaînes roulent sur des rails en acier A60.

Des barrettes en profilé aluminium 6005A nervuré, reliées aux chaînes à axes débordants par des embouts polyamides chargés verre, forment un tapis plat.

Le tapis sera constitué de 2 voies soit 4 chaînes pour une charge de 18 T ou 3 voies soit 6 chaînes pour une charge de 25 T. Chaque voie glisse sur des plats en polyéthylène HD500 vierge.

Option : paroi mobile accompagne le transfert du chargement évitant ainsi la chute de la dernière palette ou conteneur. Encombrement de 250 mn.

DESCRIPTION DU CHÂSSIS

Construction en profilé acier.

Sur des poutres creuses en forme de C sont soudés des rails en acier spécial sur lesquels roulent les chaînes.

Les poutres sont reliées entre elles par des profilés acier qui supportent des plats en polyéthylène sur lesquels glissent les barrettes aluminium.

ENSEMBLE MOTORISATION

Un arbre d'entraînement de diamètre 50 mm en 35CD4 renforcé à 90 kg traverse les pignons et tourne dans des rotules très forte charge de marque SKF.

Le groupe moto-réducteur entraîne directement l'arbre par l'intermédiaire d'une chaîne triple de transmission.

La puissance est calculée selon la charge et la vitesse désirées (vitesse standard : 7m/min).

ROULEAUX DE MISE À NIVEAU

Ensemble mécano soudé équipé de 2 galets à flanc assurant la mise en position de la semi-remorque par rapport au quai. Il est fixé sous le châssis, dans le porte à faux arrière.

ELECTRICITÉ/AUTOMATISME

Armoire électrique à poser dans le porte à faux arrière du véhicule équipée du plastron de raccordement.

Fonctions chargement et déchargement pas à pas.

Cellule barrage arrière.

L'ensemble des structures subit un dégraissage, une phosphatation, une couche d'apprêt et une couche de peinture polyuréthane à vos teintes.