

Convoyeur MAP® 4 / 6 chaines sur pied



Caractéristiques techniques

Principales cotes et caractéristiques

	MAPC4SP	MAPC6SP
Dimensions		
Longueur	14 100 mm	14 100 mm
Largeur sur rive	2 502 mm	2 502 mm
Hauteur du sabot	410 mm (dépend hauteur SR)	410 mm (dépend hauteur SR)
Hauteur quai/ sol	1 300 mm	1 300 mm
Hauteur quai/ sol mini	850 mm	850 mm
Longueur du massif béton	2 500 mm	2 500 mm
Largeur du massif béton	1 600 mm	1 600 mm
Poids		
Poids du convoyeur	4 000 Kg	4 000 Kg
Charge maximale admissible	18 000 kg	24 000 kg
Electricité		
Puissance du moteur	5,5 kW	7,5 kW
Alimentation électrique	400 V tri	400 V tri
Environnement		
Température d'utilisation	0 à 50° (option - 30° C)	0 à 50° (option - 30° C)
Lieu d'implantation	A l'abri des intempéries	A l'abri des intempéries
Type de sol	Béton	Béton
Peinture		
Peinture sabot	RAL 3020	RAL 3020
Peinture MAP®	RAL 7031	RAL 7031
Divers		
Gestion mouvement de porte	non	non
Contrôle position porte	oui	oui
Catégorie sécurité EN954	2	2
Vitesse linéaire	7m/min	7m/min

D e s c r i p t i f M A P ®**UTILISATION**

Il est utilisé pour le transport de palettes, de conteneurs ou de charges non palettisées sans impératif de sens des chevrons inférieurs.

TAPIS PORTEUR

Chaînes à rouleaux à axes débordants de marque SEDIS (pas : 25,4)

Les chaînes roulent sur des rails en acier A60.

Des barrettes en profilé aluminium 6005A nervuré, reliées aux chaînes à axes débordants par des embouts polyamides chargés verre, forment un tapis plat.

Le tapis sera constitué de 2 voies soit 4 chaînes pour une charge de 18 T ou 3 voies soit 6 chaînes pour une charge de 24 T.

Chaque voie glisse sur des plats en polyéthylène HD500 vierge.

DESCRIPTION DU CHÂSSIS

Construction en profilé acier avec pieds réglable pour correction de hauteur +/- 50mm

Structure mécano-soudée.

Sur des poutres creuses en forme de C sont soudés des rails en acier spécial sur lesquels roulent les chaînes.

Les poutres sont reliées entre elles par des profilés acier qui supportent des plats en polyéthylène sur lesquels glissent les barrettes aluminium.

Les pieds sont formés de profilés en U reliés entre eux par des tubes.

Deux de ces pieds supportent le groupe moto-réducteur d'entraînement.

ENSEMBLE MOTORISATION

Un arbre d'entraînement de diamètre 50 mm en 35CD4 renforcé à 90 kg traverse les pignons et tourne dans des rotules très forte charge de marque SKF.

Le groupe moto-réducteur entraîne directement l'arbre par l'intermédiaire d'une chaîne triple de transmission.

La puissance est calculée selon la charge et la vitesse désirées (vitesse standard : 7m/min).

ELECTRICITÉ / AUTOMATISME

Armoire électrique LEGRAND sur piétement équipée d'un automate TELEMECANIQUE.

Fonctions chargement et déchargement.

Rallonges de raccordement puissance/ commande sur support.

Trois cellules photo-électriques.

Détecteur de présence semi-remorque.

SABOT DE MISE À NIVEAU

Ensemble mécano soudé permettant de maintenir la semi-remorque à la bonne hauteur.

FINITION.

L'ensemble des structures subit un dégraissage, une phosphatation, une couche d'apprêt et une couche de peinture polyuréthane à vos teintes.